

Garant**Feedking högmatningsfräs, med hål, Ø D / Antal skäreppor Z: 50/5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	212910 50/5
GTIN	4045197321008
Artikelklass	210

Beskrivning**Utförande:**

Dynamiskt verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

Fördel:

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga vändskär**.

OBS!:

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 3,8 används** med klinga nr **674252 strl. 15IP**.

Teknisk beskrivning

totallängd L_{tot}	40 mm
maximalt sågdjup $a_{p\ max}$	1,15 mm
Skruvsats för vändskär	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Skär-Ø D_c	50 mm
FästhålsØ	22 mm

Ø D ₃	34 mm
Passande vändskär	XD.. 09T308
Antal skär Z	5
Invändig	ja
spiralfräsning Ø D _{min}	84 mm
spiralfräsning Ø D _{max}	98 mm
spiralfräsning a _p	1,15 mm
Rampningslängd L för α _{max}	33,5 mm
Rampningsvinkel α _{max}	0,51 grad
Serie	FeedKing
Inställningsvinkel κ	9 grad
Fz Helix	0,7
Skaftutförande	med hål
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Skärdelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

Tillbehör

Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 3,8 Nm	211750 3,8
Vändskärsskruvsats 10 delar	219933
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP