

Garant**Feedking högmatningsfräs, weldon-skaft, Ø D / Antal skäreppgar Z: 25/2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	212900 25/2
GTIN	4045197320803
Artikelklass	210

Beskrivning**Utförande:**

Dynamiskt verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

Fördel:

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga** vändskär.

OBS!:

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 3,8 används** med klinga nr **674252 strl. 15IP**.

Teknisk beskrivning

Skruvsats förvändskär	219933 (15IP; 3,8 Nm)
totallängd L_{tot}	95 mm
Ø D_3	9 mm
Skaftdiameter D_s h6	25 mm
Skär-Ø D_c	25 mm
Passande vändskär	XD.. 09T308
maximalt sågdjup $a_{p max}$	1,15 mm
Utkragningslängd L_1	39 mm
Antal skär Z	2
Invändig	ja

spiralfräsning $\varnothing D_{\max}$	48 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{\min}$	34 mm
Rampningsvinkel α_{\max}	2,02 grad
Rampningslängd L för α_{\max}	8,5 mm
spiralfräsning a_p	1,15 mm
Serie	FeedKing
Inställningsvinkel κ	9 grad
Skaftutförande	weldon-skaft
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Rampning
Skärdelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

Tillbehör

Vändskärsskruvsats 10 delar	219933
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 3,8 Nm	211750 3,8