

**Garant****Feedking högmatningsfräs, med hål, Ø D / Antal skäreppor Z: 50/7mm****Beställningsdata**

Ordernummer	212910 50/7
GTIN	4045197554499
Artikelklass	210

**Beskrivning****Utförande:**

**Dynamiskt** verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

**Fördel:**

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga vändskär**.

**OBS!:**

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 2,2 används** med klinga nr **674252 strl. 9IP**.

**Teknisk beskrivning**

Ø D <sub>3</sub>	37 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	50 mm
Skruvsats för vändskär	219810 (9IP; 2,2 Nm)
totallängd L <sub>tot</sub>	40 mm
Passande vändskär	XD..070308
maximalt sågdjup a <sub>p,max</sub>	0,85 mm

FästhålsØ	22 mm
Antal skär Z	7
Invändig	ja
spiralfräsning Ø $D_{min}$	87 mm
spiralfräsning Ø $D_{max}$	98 mm
spiralfräsning $a_p$	0,85 mm
Rampningslängd L för $\alpha_{max}$	36 mm
Rampningsvinkel $\alpha_{max}$	0,48 grad
Serie	FeedKing
Inställningsvinkel $\kappa$	10 grad
Fz Helix	0,7
Skaftutförande	med hål
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Skärdelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

## Tillbehör

Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP
Vändskärsskrivsats 10 delar	219810
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 2,2 Nm	211750 2,2