

Garant**Feedking högmatningsfräs, med hål, Ø D / Antal skäreppor Z: 40/4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	212910 40/4
GTIN	4045197320971
Artikelklass	210

Beskrivning**Utförande:**

Dynamiskt verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

Fördel:

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga vändskär**.

OBS!:

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 3,8 används** med klinga nr **674252 strl. 15IP**.

Teknisk beskrivning

Passande vändskär	XD.. 09T308
Skrivsats för vändskär	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Skär-Ø D _c	40 mm
totallängd L _{tot}	40 mm
FästhålsØ	16 mm
Ø D ₃	24 mm

maximalt sågdjup $a_{p \max}$	1,15 mm
Antal skär Z	4
Invändig	ja
spiralfräsning $\varnothing D_{\min}$	64 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{\max}$	78 mm
spiralfräsning a_p	1,15 mm
Rampningslängd L för α_{\max}	23,5 mm
Rampningsvinkel α_{\max}	0,73 grad
Serie	FeedKing
Inställningsvinkel κ	9 grad
Fz Helix	0,7
Skaftutförande	med hål
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Skärindelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

Tillbehör

Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 3,8 Nm	211750 3,8
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP
Vändskärsskrivsats 10 delar	219933