

**Garant****Feedking högmatningsfräs, med gänga, Ø D / Antal skäreppor Z: 35/5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	212905 35/5
GTIN	4045197549747
Artikelklass	210

**Beskrivning****Utförande:**

**Dynamiskt** verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

**Fördel:**

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga** vändskär.

**OBS!:**

Vid användning av förlängare, arbeta alltid med invändig kylning. GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 2,2 används** med klinga nr **674252 strl. 9IP**.

**Teknisk beskrivning**

totallängd $L_{tot}$	42 mm
Fästgänga M	M16
Skär-Ø $D_c$	35 mm
Skrivsats för vändskär	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø $D_1$ h6	17 mm
Ø $D_2$	28,7 mm
Passande vändskär	XD..070308

maximalt sågdjup $a_{p\ max}$	0,85 mm
$\varnothing D_3$	22 mm
Antal skär Z	5
Invändig	ja
Rampningslängd L för $\alpha_{\max}$	21 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{\min}$	57 mm
spiralfräsning $a_p$	0,85 mm
Rampningsvinkel $\alpha_{\max}$	0,82 grad
spiralfräsning $\varnothing D_{\max}$	68 mm
Serie	FeedKing
Skaftutförande	med gänga
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Skärdelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktogsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

## Tillbehör

Vändskärsskrusats 10 delar	219810
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 2,2 Nm	211750 2,2
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP