

Garant**Feedking högmatningsfräs, weldon-skaft, Ø D / Antal skäreppor Z: 25/3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	212900 25/3
GTIN	4045197320841
Artikelklass	210

Beskrivning**Utförande:**

Dynamiskt verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

Fördel:

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga vändskär**.

OBS!:

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 2,2 används** med klinga nr **674252 strl. 9IP**.

Teknisk beskrivning

Utkragningslängd L_1	39 mm
totallängd L_{tot}	95 mm
Ø D_3	12 mm
Skruvsats för vändskär	219810 (9IP, 2,2 Nm)
Skär-Ø D_c	25 mm
Passande vändskär	XD..070308
maximalt sågdjup $a_{p max}$	0,85 mm
Skaftdiameter D_s h6	25 mm
Antal skär Z	3
Invändig	ja

spiralfräsning $\varnothing D_{\max}$	48 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{\min}$	37 mm
Rampningsvinkel α_{\max}	1,56 grad
Rampningslängd L för α_{\max}	11 mm
spiralfräsning a_p	0,85 mm
Serie	FeedKing
Inställningsvinkel κ	10 grad
Skaftutförande	weldon-skaft
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Rampning
Skärdelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

Tillbehör

Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 2,2 Nm	211750 2,2
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP
Vändskärsskruvsats 10 delar	219810