

Garant**Feedking högmatningsfräs, weldon-skaft, Ø D / Antal skäreppgar Z: 20/2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	212900 20/2
GTIN	4045197302595
Artikelklass	210

Beskrivning**Utförande:**

Dynamiskt verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

Fördel:

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga vändskär**.

OBS!:

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 2,2 används** med klinga nr **674252 strl. 9IP**.

Teknisk beskrivning

Utkragningslängd L_1	35 mm
maximalt sågdjup $a_{p \max}$	0,85 mm
Skaftdiameter D_s h6	20 mm
totallängd L_{tot}	85 mm
Skär-Ø D_c	20 mm
Ø D_3	7 mm
Skrivsats för vändskär	219810 (9IP, 2,2 Nm)
Passande vändskär	XD..070308
Antal skär Z	2
Invändig	ja

spiralfräsning $\varnothing D_{\max}$	38 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{\min}$	27 mm
Rampningsvinkel α_{\max}	2,86 grad
Rampningslängd L för α_{\max}	6 mm
spiralfräsning a_p	0,85 mm
Serie	FeedKing
Inställningsvinkel κ	10 grad
Skaftutförande	weldon-skaft
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Rampning
Skärdelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

Tillbehör

Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 2,2 Nm	211750 2,2
Vändskärsskruvsats 10 delar	219810
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP