

Garant**Feedking högmatningsfräs, med hål, Ø D / Antal skäreppor Z: 52/4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	212910 52/4
GTIN	4045197321015
Artikelklass	210

Beskrivning**Utförande:**

Dynamiskt verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

Fördel:

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga vändskär**.

OBS!:

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 5,7 används** med klinga nr **674252 strl. 20IP**.

Teknisk beskrivning

totallängd L_{tot}	40 mm
Skär-Ø D_c	52 mm
maximalt sågdjup $a_{p max}$	1,8 mm
Skrivsats för vändskär	219800 (20IP; 5,7 Nm)
FästhålsØ	22 mm

Ø D ₃	31 mm
Passande vändskär	XD.. 120408
Antal skär Z	4
Invändig	ja
spiralfräsning Ø D _{min}	83 mm
spiralfräsning Ø D _{max}	102 mm
spiralfräsning a _p	1,85 mm
Rampningslängd L för α _{max}	30,5 mm
Rampningsvinkel α _{max}	0,56 grad
Serie	FeedKing
Inställningsvinkel κ	12 grad
Fz Helix	0,7
Skaftutförande	med hål
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Skärdelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

Tillbehör

Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 2,2 Nm	211750 2,2
Vändskärsskruvsats 10 delar	219800
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP