

Garant**Feedking högmatningsfräs, med gänga, Ø D / Antal skäreppor Z: 40/4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	212905 40/4
GTIN	4045197320902
Artikelklass	210

Beskrivning**Utförande:**

Dynamiskt verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindel**.

Fördel:

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga vändskär**.

OBS!:

Vid användning av förlängare, arbeta alltid med invändig kylning. GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 3,8 används** med klinga nr **674252 strl. 15IP**.

Teknisk beskrivning

totalängd L_{tot}	42 mm
Skär-Ø D_c	40 mm
Ø D_2	28,7 mm
Fästgंगा M	M16
Ø D_1 h6	17 mm
Passande vändskär	XD.. 09T308
Skrivsats för vändskär	219933 (15IP, 3,8 Nm)

maximalt sågdjup $a_{p\ max}$	1,15 mm
$\varnothing D_3$	24 mm
Antal skär Z	4
Invändig	ja
Rampningslängd L för α_{\max}	23,5 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{\min}$	64 mm
spiralfräsning a_p	1,15 mm
Rampningsvinkel α_{\max}	0,73 grad
spiralfräsning $\varnothing D_{\max}$	78 mm
Serie	FeedKing
Skaftutförande	med gänga
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Skärdelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktogsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

Tillbehör

Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 3,8 Nm	211750 3,8
Vändskärsskrusats 10 delar	219933
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP