

Garant**Feedking högmatningsfräs, med hål, Ø D / Antal skäreppor Z: 42/4mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 212910 42/4 |
| GTIN | 4045197320988 |
| Artikelklass | 210 |

Beskrivning**Utförande:**

Dynamiskt verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

Fördel:

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga** vändskär.

OBS!:

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 3,8 används** med klinga nr **674252 strl. 15IP**.

Teknisk beskrivning

| | |
|-------------------------------|---------|
| totallängd L_{tot} | 40 mm |
| Ø D_3 | 26 mm |
| Skär-Ø D_c | 42 mm |
| FästhålsØ | 16 mm |
| maximalt sågdjup $a_{p\ max}$ | 1,15 mm |

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Skruvsats förvändskär | 219933 (15IP; 3,8 Nm) |
| Passande vändskär | XD.. 09T308 |
| Antal skär Z | 4 |
| Invändig | ja |
| spiralfräsning $\varnothing D_{\min}$ | 68 mm |
| spiralfräsning $\varnothing D_{\max}$ | 82 mm |
| spiralfräsning a_p | 1,15 mm |
| Rampningslängd L för α_{\max} | 25,5 mm |
| Rampningsvinkel α_{\max} | 0,67 grad |
| Serie | FeedKing |
| Inställningsvinkel κ | 9 grad |
| Fz Helix | 0,7 |
| Skaftutförande | med hål |
| Fräsanvändning | Cirkulärfräsning |
| Fräsanvändning | Ramping |
| Fräsanvändning | Ramping |
| Skärdelning | Oregelbunden |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Verktygsbyte | PowerCard |
| Produktslag | Kopierfräs |

Tillbehör

| | |
|---|-------------|
| Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 3,8 Nm | 211750 3,8 |
| Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP | 674252 15IP |
| Vändskärsskruvsats 10 delar | 219933 |