

Garant**Feedking högmatningsfräs, med gänga, Ø D / Antal skäreppor Z: 32/2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	212905 32/2
GTIN	4045197514332
Artikelklass	210

Beskrivning**Utförande:**

Dynamiskt verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

Fördel:

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga** vändskär.

OBS!:

Vid användning av förlängare, arbeta alltid med invändig kylning. GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 5,7 används** med klinga nr **674252 strl. 20IP**.

Teknisk beskrivning

Ø D ₁ h ₆	17 mm
Passande vändskär	XD.. 120408
Ø D ₃	11 mm
maximalt sågdjup a _{p max}	1,8 mm
totallängd L _{tot}	42 mm
Fästgänga M	M16
Ø D ₂	28,7 mm

Skär-Ø D_c	32 mm
Skruvsats förvändskär	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Antal skär Z	2
Invändig	ja
Rampningslängd L för α_{max}	10,5 mm
spiralfräsning Ø D_{min}	43 mm
spiralfräsning a_p	1,85 mm
Rampningsvinkel α_{max}	1,64 grad
spiralfräsning Ø D_{max}	62 mm
Serie	FeedKing
Skaftutförande	med gänga
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Skärdelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

Tillbehör

Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 5,7 Nm	211750 5,7
Vändskärsskruvsats 10 delar	219800
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 20IP	674252 20IP