

Garant**Feedking högmatningsfräs, med hål, Ø D / Antal skäreppor Z: 50/4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	212910 50/4
GTIN	4045197320995
Artikelklass	210

Beskrivning**Utförande:**

Dynamiskt verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

Fördel:

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga** vändskär.

OBS!:

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 5,7 används** med klinga nr **674252 strl. 20IP**.

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D _c	50 mm
Ø D ₃	29 mm
totallängd L _{tot}	40 mm
Passande vändskär	XD.. 120408
Skrivsats för vändskär	219800 (20IP; 5,7 Nm)

maximalt sågdjup $a_{p \max}$	1,8 mm
FästhålsØ	22 mm
Antal skär Z	4
Invändig	ja
spiralfräsning $\varnothing D_{\min}$	79 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{\max}$	98 mm
spiralfräsning a_p	1,85 mm
Rampningslängd L för α_{\max}	28,5 mm
Rampningsvinkel α_{\max}	0,6 grad
Serie	FeedKing
Inställningsvinkel κ	12 grad
Fz Helix	0,7
Skaftutförande	med hål
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Skärdelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

Tillbehör

Vändskärsskrivsats 10 delar	219800
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 3,8 Nm	211750 3,8
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP