

Garant**Feedking högmatningsfräs, med hål, Ø D / Antal skäreppor Z: 66/6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	212910 66/6
GTIN	4045197411754
Artikelklass	210

Beskrivning**Utförande:**

Dynamiskt verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

Fördel:

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga vändskär**.

OBS!:

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 3,8 används** med klinga nr **674252 strl. 15IP**.

Teknisk beskrivning

FästhålsØ	27 mm
Skär-Ø D _c	66 mm
Passande vändskär	XD.. 09T308
Ø D ₃	50 mm
maximalt sågdjup a _{p max}	1,15 mm

totalängd L_{tot}	50 mm
Skruvsats förvändskär	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Antal skär Z	6
Invändig	ja
spiralfräsning $\varnothing D_{min}$	116 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{max}$	130 mm
spiralfräsning a_p	1,15 mm
Rampningslängd L för α_{max}	49,5 mm
Rampningsvinkel α_{max}	0,35 grad
Serie	FeedKing
Inställningsvinkel κ	9 grad
Fz Helix	0,7
Skaftutförande	med hål
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Skärledning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

Tillbehör

Vändskärsskruvsats 10 delar	219933
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 3,8 Nm	211750 3,8