

Garant
PKD-torusfräsar med invändig kylning 209804, PKD, Ø e8 DC / R1: 6/1,0 mm

Beställningsdata

Ordernummer	209635 6/1,0
GTIN	4045197513427
Artikelklass	11Y

Beskrivning
Utförande:

Högeffektiva PKD-fräsar för maximala krav på bearbetningsprestanda i kol- och glasfiberarmerad plast och grafit.

Rak tandning för neutral användning.

Tolerans skärradie $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Tandantal Z: 2

Skaft: DIN 6535 HA med h6

Tandantal Z: 2

Skärlängd L_c : 6 mm

Skärradie R_1 : 1 mm

Utkragningslängd L_1 inkl. friställning: 21 mm

Friställningsdiameter D_1 : 5,5 mm

totallängd L: 57 mm

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i grafit	0,07 mm
Matning f_z för kopierfräsning i grafit	0,12 mm
Matning f_z för kopierfräsning i glas-/kolfiberarmerad plast	0,07 mm
Matning f_z för valsfräsning i glas-/kolfiberarmerad plast	0,04 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	21 mm
Tandantal Z	2
Friställningsdiameter D_1	5,5 mm
Skär-Ø D_c	6 mm

Skärradie R_f	1 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
Skärlängd L_c	6 mm
totallängd L	57 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Beläggning	PKD
Skärmaterial	PKD
Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,2×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Invändig	ja
Skafttolerans	h6
Färgring	svart
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	2400 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	1500 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	1000 m/min	N
PE-HD	lämplig	900 m/min	N
PA 66	lämplig	900 m/min	N
PEEK	lämplig	800 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	1200 m/min	N
POM GF25	lämplig	1200 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	1000 m/min	N

PEEK GF30	lämplig	1000 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	1000 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	800 m/min	N
Hybrid	lämplig		
MMC	lämplig	400 m/min	N
GFK	lämplig	500 m/min	N
CFK	lämplig	500 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			

Skaftslipning Typ HB

129100 HB