

**Garant****Feedking högmatningsfräs, med hål, Ø D / Antal skäreppor Z: 63/5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	212910 63/5
GTIN	4045197321039
Artikelklass	210

**Beskrivning****Utförande:**

**Dynamiskt** verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

**Fördel:**

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga vändskär**.

**OBS!:**

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 5,7 används** med klinga nr **674252 strl. 20IP**.

**Teknisk beskrivning**

Ø D <sub>3</sub>	42 mm
Passande vändskär	XD.. 120408
Skruvsats för vändskär	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Skär-Ø D <sub>c</sub>	63 mm
FästhålsØ	27 mm
maximalt sågdjup a <sub>p max</sub>	1,8 mm

totallängd $L_{tot}$	50 mm
Antal skär Z	5
Invändig	ja
spiralfräsning $\varnothing D_{min}$	105 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{max}$	124 mm
spiralfräsning $a_p$	1,85 mm
Rampningslängd L för $\alpha_{max}$	41,5 mm
Rampningsvinkel $\alpha_{max}$	0,41 grad
Serie	FeedKing
Inställningsvinkel $\kappa$	12 grad
Fz Helix	0,7
Skaftutförande	med hål
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Skärdelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

## Tillbehör

Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP
Vändskärsskrivsats 10 delar	219800
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 3,8 Nm	211750 3,8