

Garant**Feedking högmatningsfräs, med hål, Ø D / Antal skäreppor Z: 80/6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	212910 80/6
GTIN	4045197514370
Artikelklass	210

Beskrivning**Utförande:**

Dynamiskt verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

Fördel:

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga** vändskär.

OBS!:

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 5,7 används** med klinga nr **674252 strl. 20IP**.

Teknisk beskrivning

Ø D ₃	59 mm
maximalt sågdjup a _{p max}	1,8 mm
Passande vändskär	XD.. 120408
Skär-Ø D _c	80 mm
FästhålsØ	32 mm

totallängd L_{tot}	50 mm
Skruvsats förvändskär	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Antal skär Z	6
Invändig	ja
spiralfräsning $\varnothing D_{min}$	139 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{max}$	158 mm
spiralfräsning a_p	1,85 mm
Rampningslängd L för α_{max}	58,5 mm
Rampningsvinkel α_{max}	0,29 grad
Serie	FeedKing
Inställningsvinkel κ	12 grad
Fz Helix	0,7
Skaftutförande	med hål
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Skärledning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

Tillbehör

Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 3,8 Nm	211750 3,8
Vändskärsskruvsats 10 delar	219800