

Garant**Feedking högmatningsfräs, med hål, Ø D / Antal skäreppor Z: 63/9mm****Beställningsdata**

Ordernummer	212910 63/9
GTIN	4045197549822
Artikelklass	210

Beskrivning**Utförande:**

Dynamiskt verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

Fördel:

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga vändskär**.

OBS!:

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 2,2 används** med klinga nr **674252 strl. 9IP**.

Teknisk beskrivning

Ø D ₃	50 mm
Skruvsats förvändskär	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Skär-Ø D _c	63 mm
FästhålsØ	27 mm
totallängd L _{tot}	50 mm

Passande vändskär	XD..070308
maximalt sågdjup $a_{p \max}$	0,85 mm
Antal skär Z	9
Invändig	ja
spiralfräsning $\varnothing D_{\min}$	113 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{\max}$	124 mm
spiralfräsning a_p	0,85 mm
Rampningslängd L för α_{\max}	49 mm
Rampningsvinkel α_{\max}	0,35 grad
Serie	FeedKing
Inställningsvinkel κ	10 grad
Fz Helix	0,7
Skaftutförande	med hål
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Skärledning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

Tillbehör

Vändskärsskruvsats 10 delar	219810
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 2,2 Nm	211750 2,2
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP