

**SPMT 1806 EDER-NB2, PR1230, Typ: ST1400****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 224010 ST1400 |
| GTIN | 4960664609697 |
| Artikelklass | 25A |

Beskrivning**Utförande:**

Speciell vändskärsgeometri ger mindre skärkrafter och bättre spån­brytning. Alla typer med **Wiper-skär** för höga matningshastigheter.

Användningsdata:

NB2 / NB3: Generell användning.

OBS!:

Fräsarna bestyckas växelvis med samma antal vändskär i form NB2 och NB3. Observera bestyckningsanvisningarna på hållaren.

Riktvärden för användning för $a_e = 1 \times D$.

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------|--------------------|
| Matning f_z per tand | 0,06 - 0,25 mm |
| Typ | ST1400 |
| skärtjocklek E | 6,35 mm |
| ISO-kod vändskär | SPMT 1806 EDER-NB2 |
| Sort | PR1230 |

| | |
|------------------|-----------------------|
| Skärmaterial | VHM |
| Användningsdata | Standard |
| Antal byten/skär | 4 |
| Produktslag | Vändskär för fräsning |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 200 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 180 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 180 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 160 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 160 m/min | P |
| vått maximal | mindre lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |