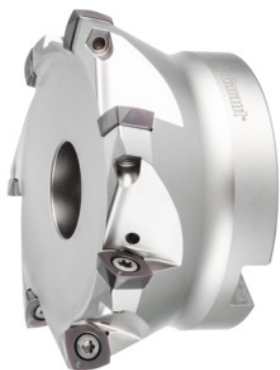


Garant**Feedking högmatningsfräs, med hål, Ø D / Antal skäreppor Z: 100/7mm**

Beställningsdata

Ordernummer	212910 100/7
GTIN	4045197514394
Artikelklass	210

Beskrivning

Utförande:

Dynamiskt verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

Fördel:

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga** vändskär.

OBS!:

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 5,7 används** med klinga nr **674252 strl. 20IP**.

Teknisk beskrivning

maximalt sågdjup $a_{p\ max}$	1,8 mm
totallängd L_{tot}	50 mm
Ø D_3	79 mm
FästhålsØ	32 mm
Passande vändskär	XD.. 120408

Skär-Ø D_c	100 mm
Skruvsats förvändskär	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Antal skär Z	7
Invändig	ja
spiralfräsning Ø D_{min}	179 mm
spiralfräsning Ø D_{max}	198 mm
spiralfräsning a_p	1,85 mm
Rampningslängd L för α_{max}	78,5 mm
Rampningsvinkel α_{max}	0,22 grad
Serie	FeedKing
Inställningsvinkel κ	12 grad
Fz Helix	0,7
Skaftutförande	med hål
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Skärindelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

Tillbehör

Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 3,8 Nm	211750 3,8
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP
Vändskärsskruvsats 10 delar	219800