

**SPMT 1806 EDSR-NB2T, PR1230, Typ: ST1400****Beställningsdata**

Ordernummer	224016 ST1400
GTIN	4960664609666
Artikelklass	25A

Beskrivning**Utförande:**

Speciell vändskärsgeometri ger mindre skärkrafter och bättre spån­brytning. Alla typer med **Wiper-skär** för höga matningshastigheter.

Användningsdata:

NB2T/NB3T: Idealiska **för intermittent bearbetning**, hög skärförmåga och snabba matningar.

OBS!:

Fräsarna bestyckas växelvis med samma antal vändskär i form NB2 och NB3. Observera bestyckningsanvisningarna på hållaren.

Riktvärden för användning för $a_e = 1 \times D$.

Teknisk beskrivning

Matning f_z per tand	0,06 - 0,25 mm
Typ	ST1400
skärtjocklek E	6,35 mm
ISO-kod vändskär	SPMT 1806 EDSR-NB2T
Sort	PR1230

Skärmaterial	VHM
Användningsdata	Grov-bearbetning
Antal byten/skär	4
Produktslag	Vändskär för fräsning

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
vått maximal	mindre lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		