KYOCERA

Fräs-vändskär SPMT 1806 EDSR-NB3T, för plan-/hörnfräsar, PR1230

Beställningsdata

Ordernummer	224017 ST1400
GTIN	4960664547074
Artikelklass	25A

Beskrivning

Utförande:
Speciell vändskärsgeometri ger mindre skärkrafter och bättre spånbrytning. Alla typer med **Wiper-skär** för höga matningshastigheter.
Användningsdata:
NB2T/NB3T: Idealiska **för intermittent bearbetning,** hög skärförmåga och snabba matningar.
OBS!:
Fräsarna bestyckas växelvis med samma antal vändskär i form NB2 och NB3. Observera bestyckningsanvisningarna på hållaren.
Riktvärden för användning för a_e = 1×D.

Teknisk beskrivning

Matning f_z per tand	0,06 - 0,25 mm
Typ	ST1400
skärtjocklek E	6,35 mm
ISO-kod vändskär	SPMT 1806 EDSR-NB3T
Sort	PR1230

Skärmaterial	VHM
Användningsdata	Grov-bearbetning
Antal byten/skär	4
Produktslag	Vändskär för fräsning

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1400 N/mm²	lämplig	160 m/min	P
vått maximal	mindre lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		