


**SPMT 1806 EDSR-NB3T, PR1210, Typ: GG**

**Beställningsdata**

Ordernummer	224029 GG
GTIN	4960664609154
Artikelklass	25A

**Beskrivning**
**Utförande:**

Speciell vändskärsgeometri ger mindre skärkrafter och bättre spån­brytning. Alla typer med **Wiper-skär** för höga matningshastigheter.

**Användningsdata:**

**NB2T/NB3T:** Idealiska **för intermittent bearbetning**, hög skärförmåga och snabba matningar.

**OBS!:**

**Fräsarna bestyckas växelvis med samma antal vändskär i form NB2 och NB3.** Observera bestyckningsanvisningarna på hållaren.

Riktvärden för användning för  $a_e = 1 \times D$ .

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ per tand	0,06 - 0,25 mm
Typ	GG
skärtjocklek E	6,35 mm
ISO-kod vändskär	SPMT 1806 EDSR-NB3T
Sort	PR1210

Skärmaterial	VHM
Användningsdata	Grov-bearbetning
Antal byten/skär	4
Produktslag	Vändskär för fräsning

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
GG(G)	lämplig	180 m/min	K
vått maximal	mindre lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		