

**Garant**

**TwinCut planfräs 45° normal delning, med hål, Ø D / Antal skäreppor Z:  
160/10mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	213415 160/10
GTIN	4045197605535
Artikelklass	210

**Beskrivning****Utförande:**

Från Ø 160 mm för fästen enligt DIN 2079 med 4 extra fästhål och utan invändig kylning.

**Användningsdata:**

Med dubbelsidiga, 8-skäriga vändskär (ON.U) eller 4-skäriga vändskär (SN.U).

**Reservdel:**

Underläggsplattskruv nr 219899. Underläggsplatta nr 219897 (kan användas för båda vändskärstyperna).

**OBS!:**

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 3,8 används** med klinga nr **674252 strl. 15IP**. ON.U och SN.U får inte blandas.

**Teknisk beskrivning**

Skruvsats för vändskär	219898 (15IP; 3,8 Nm)
Skär-Ø D <sub>c</sub>	160 mm
Underläggsplatta	219897

max. utvändig diameter $D_{\max}$ för ON.U-platter	171,8 mm
Total längd $L_{\text{tot}}$ för SN.U-platter	63 mm
Spännskruv för underläggsplatta	219899
Total längd $L_{\text{tot}}$ för ON.U-platter	61,3 mm
Fästhåls $\emptyset$	40 mm
Passande vändskär	SN.U
Passande vändskär	ON.U
max. utvändig diameter $D_{\max}$ för SN.U-platter	175,2 mm
Antal skär Z	10
Serie	TwinCut
Skaftutförande	med hål
Inställningsvinkel $\kappa$	45 grad
Skärindelning	Oregelbunden
Invändig	ja
Verktogsbyte	PowerCard
Produktslag	Planfräs

## Tillbehör

Underläggsplatta	219897
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP
Spännskruv	219899
Skruvsats för vändskär 10 delar	219898
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 3,8 Nm	211750 3,8