

**Garant****HM-fräs, Diamant, Ø f8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209713 10
GTIN	4045197512529
Artikelklass	11Y

**Beskrivning****Utförande:**

Med **den senaste generationens kristallin diamantbeläggning sp<sup>3</sup>** för processäker bearbetning av **fiberkompositmaterial, kol-/glasfiberarmerad plast och grafit.**

**Dynamiskt verkande skärgeometri.**

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för spårfräsning i glas-/kolfiberarmerad plast	0,06 mm
Skär-Ø $D_c$	10 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Friställningsdiameter $D_1$	9,7 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	30 mm
Tandantal Z	4
Matning $f_z$ för spårfräsning i grafit	0,06 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
totallängd L	72 mm
Skärlängd $L_c$	22 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	f8

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	Diamant
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Färgring	svart
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
PVDF GF20	lämplig	200 m/min	N
POM GF25	lämplig	190 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	170 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	150 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	180 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	160 m/min	N
Hybrid	lämplig		
Honeycomb Sandwich	lämplig	350 m/min	N
GFK	lämplig	190 m/min	N
GFK, CFK	lämplig	190 m/min	N
Grafit	lämplig	340 m/min	N
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB