

**Garant****HM-fräs, Diamant, Ø f8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209713 12
GTIN	4045197512536
Artikelklass	11Y

**Beskrivning****Utförande:**

Med **den senaste generationens kristallin diamantbeläggning sp<sup>3</sup>** för processäker bearbetning av **fiberkompositmaterial, kol-/glasfiberarmerad plast och grafit.**

**Dynamiskt verkande skärgeometri.**

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	4
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	11,7 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i glas-/kolfiberarmerad plast	0,06 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i grafit	0,06 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	36 mm
Hörnfاسبredd vid 45°	0,3 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
totallängd L	83 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	26 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	f8

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	Diamant
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Färgring	svart
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
PVDF GF20	lämplig	200 m/min	N
POM GF25	lämplig	190 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	170 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	150 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	180 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	160 m/min	N
Hybrid	lämplig		
Honeycomb Sandwich	lämplig	350 m/min	N
GFK	lämplig	190 m/min	N
GFK, CFK	lämplig	190 m/min	N
Grafit	lämplig	340 m/min	N
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB