

Garant**Fräskär 90° för fasning/gradning, HB7720, maximalt fräsdjup S_{max} : 1,9mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 217277 1,9 |
| GTIN | 4045197284686 |
| Artikelklass | 21C |

Teknisk beskrivning

| | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| maximalt fräsdjup S_{max} | 1,9 mm |
| Antal skär Z | 6 |
| Typ | P16 |
| Minsta kärnhål-Ø | 18 mm |
| Utvändig-Ø D | 16 mm |
| Sort | HB7720 |
| Produktslag | Skärinsats för cirkulär fräsning |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------|------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 500 m/min | N |

| | | | |
|-------------------------------|---------|-----------|---|
| Alu (kortspånig) | lämplig | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 250 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 250 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 180 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 100 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | lämplig | 60 m/min | H |
| Stål < 60 HRC | lämplig | 45 m/min | H |
| Stål < 65 HRC | lämplig | 35 m/min | H |
| Stål < 67 HRC | lämplig | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 180 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |