Garant

# Frässkär för säkringsspår, utan kantbrytning, HB7720, Nominell ringtjocklek: 0,9mm

## Beställningsdata

| | |
|---|---|
| Ordernummer | 217450 0,9 |
| GTIN | 4045197217196 |
| Artikelklass | 21C |

## Teknisk beskrivning

| | |
|---|---|
| djup (Dj) | 0,3 mm |
| Nominell ringtjocklek | 0,9 mm |
| Spårbredd W –0,03 | 0,98 mm |
| radie R | 0,3 mm |
| Sort | HB7720 |
| Utvändig-Ø D | 7,9 mm |
| Tjocklek E | 2,34 mm |
| Typ | 04 |
| Antal skär Z | 3 |
| Produktslag | Skärinsats för cirkulär fräsning |

## Användardata

| | Lämplighet | $V_c$ | ISO-kod |
|---|---|---|---|
| Aluminium, plast | lämplig | 600 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 500 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 400 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm² | lämplig | 260 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm² | lämplig | 220 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm² | lämplig | 180 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm² | lämplig | 100 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm² | lämplig | 80 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | lämplig | 60 m/min | H |
| Stål < 60 HRC | lämplig | 45 m/min | H |
| Stål < 65 HRC | lämplig | 35 m/min | H |
| Stål < 67 HRC | lämplig | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm² | lämplig | 130 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm² | lämplig | 120 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm² | lämplig | 100 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 120 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |