

Garant**HM-torusfräs, Diamant, Ø e8 DC / R1: 3/0,5mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 209758 3/0,5 |
| GTIN | 4045197475435 |
| Artikelklass | 11Y |

Beskrivning**Utförande:**

Med den senaste generationens **kristallin diamantbeläggning sp³** för processäker bearbetning av **fiberkompositmaterial, kol-/glasfiberarmerad plast och grafit**. Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------------|
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 32 mm |
| Matning f_z för kopierfräsning i grafit | 0,02 mm |
| Tandantal Z | 4 |
| Matning f_z för valsfräsning i grafit | 0,02 mm |
| Skär-Ø D_c | 3 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 2,7 mm |
| Skärradie R_1 | 0,5 mm |
| Skaftdiameter D_s | 3 mm |
| Skärlängd L_c | 4 mm |
| totallängd L | 75 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Beläggning | Diamant |

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Skärindelning | Oregelbunden |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,2×D vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Skafttolerans | h6 |
| Färgring | svart |
| Produktslag | Torusfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|--------------------|------------|-----------|---------|
| PVDF GF20 | lämplig | 200 m/min | N |
| POM GF25 | lämplig | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | lämplig | 160 m/min | N |
| Hybrid | lämplig | | |
| Honeycomb Sandwich | lämplig | 350 m/min | N |
| GFK | lämplig | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | lämplig | 190 m/min | N |
| Grafit | lämplig | 340 m/min | N |
| vått minimal | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |

