

Garant**HM-torusfräs, Diamant, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 209750 6/1,0 |
| GTIN | 4045197475145 |
| Artikelklass | 10Y |

Beskrivning**Utförande:**

Med den senaste generationen av **kristallin diamantbeläggning sp^3** för processäker bearbetning av **fiberkompositmaterial, kol-/glasfiberarmerad plast och grafit**. Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

För kopierfräsning med vinkel $\alpha = 1\ 30'$.

Tolerans skärradie $R_1 = \pm 0,01\text{ mm}$.

OBS!:

Riktvärden för användning

Kantfräsning: f_z för $a_p = 0,1 \times D$.

Teknisk beskrivning

| | |
|-------------------------------------------|----------|
| Skär-Ø D_c | 6 mm |
| Matning f_z för valsfräsning i grafit | 0,035 mm |
| Skärradie R_1 | 1 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 5,8 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 25 mm |
| Tandantal Z | 2 |
| L_2 | 50 mm |
| Ø D_2 | 7,1 mm |
| Matning f_z för kopierfräsning i grafit | 0,04 mm |
| Skaftdiameter D_s | 8 mm |

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Skärlängd L_c | 4 mm |
| totallängd L | 100 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Beläggning | Diamant |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Tolerans nom.- \emptyset | e8 |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Skafttolerans | h6 |
| Färgring | svart |
| Produktslag | Torusfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|--------------------|------------|-----------|---------|
| PVDF GF20 | lämplig | 200 m/min | N |
| POM GF25 | lämplig | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | lämplig | 160 m/min | N |
| Hybrid | lämplig | | |
| Honeycomb Sandwich | lämplig | 350 m/min | N |
| GFK | lämplig | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | lämplig | 190 m/min | N |
| Grafit | lämplig | 340 m/min | N |

| | |
|---------------------|--------------------|
| vått minimal | lämplig |
| torrt | lämplig |
| Luft | lämplig |
| Tjänster | |
| Skafslipning Typ HB | 129100 HB |