

**Garant****HM-torusfräs, Diamant, Ø e8 DC / R1: 10/0,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209755 10/0,5
GTIN	4045197475343
Artikelklass	11Y

**Beskrivning****Utförande:**

Med den senaste generationens **kristallin diamanbeläggning sp<sup>3</sup>** för processäker bearbetning av **fiberkompositmaterial, kol-/glasfiberarmerad plast och grafit**. Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

Tolerans: Skärradie **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm**.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i grafit	0,091 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i grafit	0,091 mm
Skär-Ø $D_c$	10 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	32 mm
Tandantal $Z$	4
Skärradie $R_1$	0,5 mm
Friställningsdiameter $D_1$	9,2 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Skärlängd $L_c$	11 mm
totallängd $L$	72 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grad
Beläggning	Diamant

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.-Ø	e8
Skärindelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,2×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	svart
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
PVDF GF20	lämplig	200 m/min	N
POM GF25	lämplig	190 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	170 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	150 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	180 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	160 m/min	N
Hybrid	lämplig		
Honeycomb Sandwich	lämplig	350 m/min	N
GFK	lämplig	190 m/min	N
GFK, CFK	lämplig	190 m/min	N
Grafit	lämplig	340 m/min	N
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB