

Garant**Frässkär 55°, HB7720, Varvper tum: 19****Beställningsdata**

Ordernummer	217288 19
GTIN	4045197543028
Artikelklass	21C

Teknisk beskrivning

djup (Dj)	0,87 mm
Varvper tum	19
skärgeometri	Helprofil
Utvändig-Ø D	9,6 mm
Antal spånspår	3
Gängstigning	1,3 mm
Användning	Invändigt och utvändigt
Sort	HB7720
Skärmaterial	VHM
Gängtyp	BSW-LH
Gängtyp	G-LH
Gängtyp	G

Gängtyp	BSW
Flankvinkel	55 grad
Typ	P12
Antal skär Z	3
Skärriktning	höger och vänster
Produktslag	Skärinsats för cirkulär fräsning

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	500 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	400 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	250 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	60 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	45 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	35 m/min	H
Stål < 67 HRC	lämplig	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	80 m/min	S
GG(G)	lämplig	180 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		

