

**Garant**
**HM-torusfräs, Diamant, Ø e8 DC / R1: 1/0,25mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	209750 1/0,25
GTIN	4045197475060
Artikelklass	11Y

**Beskrivning**
**Utförande:**

Med den senaste generationen av **kristallin diamantbeläggning  $sp^3$**  för processäker bearbetning av **fiberkompositmaterial, kol-/glasfiberarmerad plast och grafit**. Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

**För kopierfräsning med vinkel  $\alpha = 1\ 30'$ .**

Tolerans skärradie  $R_1 = \pm 0,01\text{ mm}$ .

**OBS!:**

Riktvärden för användning

Kantfräsning:  $f_z$  för  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø $D_c$	1 mm
Friställningsdiameter $D_1$	0,85 mm
Skärradie $R_1$	0,25 mm
Ø $D_2$	2,7 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	4 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i grafit	0,016 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i grafit	0,0113 mm
$L_2$	40 mm
Tandantal $Z$	2
Skaftdiameter $D_s$	6 mm

Skärlängd $L_c$	2 mm
totallängd L	80 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grad
Beläggning	Diamant
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	svart
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
PVDF GF20	lämplig	200 m/min	N
POM GF25	lämplig	190 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	170 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	150 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	180 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	160 m/min	N
Hybrid	lämplig		
Honeycomb Sandwich	lämplig	350 m/min	N
GFK	lämplig	190 m/min	N
GFK, CFK	lämplig	190 m/min	N
Grafit	lämplig	340 m/min	N

vått minimal	lämplig
torrt	lämplig
Luft	lämplig
<b>Tjänster</b>	
Skafslipning Typ HB	129100 HB