

Garant
HM-torusfräs, Diamant, Ø e8 DC / R1: 8/1,0mm

Beställningsdata

Ordernummer	209750 8/1,0
GTIN	4045197475169
Artikelklass	11Y

Beskrivning
Utförande:

Med den senaste generationen av **kristallin diamantbeläggning sp^3** för processäker bearbetning av **fiberkompositmaterial, kol-/glasfiberarmerad plast och grafit**. Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

För kopierfräsning med vinkel $\alpha = 1\ 30'$.

Tolerans skärradie $R_1 = \pm 0,01\text{ mm}$.

OBS!:

Riktvärden för användning

Kantfräsning: f_z för $a_p = 0,1 \times D$.

Teknisk beskrivning

Skärradie R_1	1 mm
L_2	60 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	32 mm
Skär-Ø D_c	8 mm
Friställningsdiameter D_1	7,8 mm
Tandantal Z	2
Matning f_z för valsfräsning i grafit	0,08 mm
Matning f_z för kopierfräsning i grafit	0,085 mm
Ø D_2	9,3 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm

Skärlängd L_c	4 mm
totallängd L	120 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grad
Beläggning	Diamant
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	svart
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
PVDF GF20	lämplig	200 m/min	N
POM GF25	lämplig	190 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	170 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	150 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	180 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	160 m/min	N
Hybrid	lämplig		
Honeycomb Sandwich	lämplig	350 m/min	N
GFK	lämplig	190 m/min	N
GFK, CFK	lämplig	190 m/min	N
Grafit	lämplig	340 m/min	N

vått minimal	lämplig
torrt	lämplig
Luft	lämplig
Tjänster	
Skafslipning Typ HB	129100 HB