

Garant**HM-torusfräs, Diamant, Ø e8 DC / R1: 1,2/0,12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209750 1,2/0,12
GTIN	4045197475077
Artikelklass	10Y

Beskrivning**Utförande:**

Med den senaste generationen av **kristallin diamantbeläggning sp^3** för processäker bearbetning av **fiberkompositmaterial, kol-/glasfiberarmerad plast och grafit**. Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

För kopierfräsning med vinkel $\alpha = 1\ 30'$.

Tolerans skärradie $R_1 = \pm 0,01\text{ mm}$.

OBS!:

Riktvärden för användning

Kantfräsning: f_z för $a_p = 0,1 \times D$.

Teknisk beskrivning

L_2	27 mm
Skärradie R_1	0,12 mm
Matning f_z för kopierfräsning i grafit	0,0234 mm
Tandantal Z	2
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	2,4 mm
Friställningsdiameter D_1	1,15 mm
Matning f_z för valsfräsning i grafit	0,0165 mm
$\varnothing D_2$	2,5 mm
Skär- $\varnothing D_c$	1,2 mm
Skaftdiameter D_s	3 mm

Skärlängd L_c	1,4 mm
totallängd L	75 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grad
Beläggning	Diamant
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	svart
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
PVDF GF20	lämplig	200 m/min	N
POM GF25	lämplig	190 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	170 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	150 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	180 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	160 m/min	N
Hybrid	lämplig		
Honeycomb Sandwich	lämplig	350 m/min	N
GFK	lämplig	190 m/min	N
GFK, CFK	lämplig	190 m/min	N
Grafit	lämplig	340 m/min	N

vått minimal	lämplig
torrt	lämplig
Luft	lämplig