

**Garant****Fräskär 55°, HB7720, Varvper tum: 11****Beställningsdata**

Ordernummer	217295 11
GTIN	4045197445490
Artikelklass	21C

**Beskrivning****Utförande:**

För gängor &gt; 1 tum.

**Teknisk beskrivning**

Varvper tum	11
djup (Dj)	1,478 mm
skärgeometri	Helprofil
Utvändig-Ø D	26 mm
Antal spånspar	6
Gängstigning	2,309 mm
Användning	Invändigt och utvändigt
Sort	HB7720
Skärmaterial	VHM

Gängtyp	BSW-LH
Gängtyp	G
Gängtyp	G-LH
Gängtyp	BSW
Flankvinkel	55 grad
Typ	P26
Antal skär Z	6
Skärriktning	höger och vänster
Produktslag	Skärinsats för cirkulär fräsning

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	500 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	400 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	250 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	60 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	45 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	35 m/min	H
Stål < 67 HRC	lämplig	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	S
GG(G)	lämplig	180 m/min	K
Uni	lämplig		

vått maximal	lämplig
torrt	lämplig