

Garant**Frässkär 60°, HB7720, stigning: 1,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	217500 1,5
GTIN	4045197217509
Artikelklass	21C

Beskrivning

OBS!
55° vändskär på förfrågan.

Teknisk beskrivning

för gänga \geq	M16
skärtjocklek E	2,34 mm
djup (Dj)	0,864 mm
skärgeometri	Helprofil
Utvändig- \emptyset D	10,6 mm
Antal spånspår	3
Gängstigning	1,5 mm
Användning	Invändig
Sort	HB7720
Skärmaterial	VHM

Gängtyp	MF
Gängtyp	M
Gängtyp	M-LH
Gängtyp	MF-LH
Flankvinkel	60 grad
Typ	03
Antal skär Z	3
Skärriktning	höger och vänster
Produktslag	Skärinsats för cirkulär fräsning

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	600 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	60 m/min	H
Stål < 60 HRC	mindre lämplig	45 m/min	H
Stål < 65 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
Stål < 67 HRC	mindre lämplig	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	100 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	120 m/min	K
Uni	lämplig		

vått maximal	lämplig
torrt	mindre lämplig