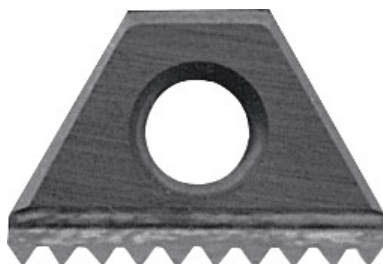


Garant**Gängfrässkår för invändiga och utvändiga gängor 55°, HB7720, Varvper tum: 11****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 218022 11 |
| GTIN | 4045197412348 |
| Artikelklass | 21D |

Beskrivning**Utförande:**

Stabilt vändskär. **Dubbelt användbart.**

- **Brett användningsområde tack vare universell spånbrutargeometri.**
- **Hög repeteringsnoggrannhet.**

Användningsdata:

För in- och utvändiga 55°-gängor enligt standard B.S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1:1982.
Toleransklass Medium Class A.

Teknisk beskrivning

| | |
|----------------------------|----------|
| Användning inomhus/utomhus | Utvändig |
| Användning inomhus/utomhus | Invändig |
| Varvper tum | 11 |
| Gängstigning | 2,309 mm |
| Antal skär Z | 6 |
| Sort | HB7720 |
| Skärmaterial | VHM |

| | |
|---|------------------------|
| Gängtyp | BSP-LH |
| Gängtyp | BSW-LH |
| Gängtyp | G |
| Gängtyp | G-LH |
| Gängtyp | BSW |
| Gängtyp | BSP |
| Flankvinkel | 55 grad |
| Vändskärsstorlek | 16 mm |
| Matning f_z i stål < 1100 N/mm ² | 0,1 mm |
| Matning f_z i INOX < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Skärriktning | höger och vänster |
| Produktslag | Skärinsats för fräning |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 140 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 120 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 80 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 110 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 100 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 70 m/min | M |
| GG(G) | mindre lämplig | 70 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 120 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |

