

**Garant**
**HM-fullradiefräs, Diamant, Ø f8 DC / DS: 1/6mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	209781 1/6
GTIN	4045197544308
Artikelklass	11Y

**Beskrivning**
**Utförande:**

Med den senaste generationens **kristallin diamantbeläggning sp<sup>3</sup>** för processäker bearbetning av **fiberkompositmaterial, kol-/glasfiberarmerad plast och grafit**. Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

Tolerans: Radiekontur =  $\pm 0,01$  mm.

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	2
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	0,95 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	1 mm
Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i grafit	0,011 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	16 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i grafit	0,011 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
totallängd L	80 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	2 mm
Korrigeringsfaktor för v <sub>c</sub>	1,25
Spiralvinkel	30 grad
radie R	0,5 mm
Beläggning	Diamant

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,2×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Skaft	DIN 6535 HSC
Invändig	nej
Färgring	svart
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
PVDF GF20	lämplig	200 m/min	N
POM GF25	lämplig	190 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	170 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	150 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	180 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	160 m/min	N
Hybrid	lämplig		
Honeycomb Sandwich	lämplig	350 m/min	N
GFK	lämplig	190 m/min	N
GFK, CFK	lämplig	190 m/min	N
Grafit	lämplig	340 m/min	N
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB