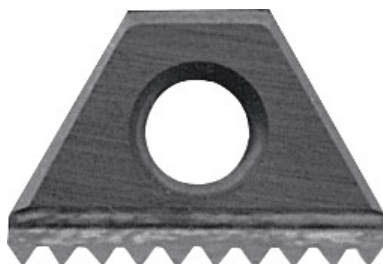


Garant**Gängfräskär för invändiga och utvändiga gängor 55°, HB7720, Varvper tum: 11****Beställningsdata**

Ordernummer	218024 11
GTIN	4045197412386
Artikelklass	21D

Beskrivning**Utförande:**

Stabilt vändskär. **Dubbelt användbart.**

- **Brett användningsområde tack vare universell spånbrytargeometri.**
- **Hög repeter Noggrannhet.**

Användningsdata:

För in- och utvändiga 55°-gängor enligt standard B.S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1:1982.
Toleransklass Medium Class A.

Teknisk beskrivning

Användning inomhus/utomhus	Utvändig
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Varvper tum	11
Gängstigning	2,309 mm
Antal skär Z	10
Sort	HB7720
Skärmaterial	VHM

Gängtyp	BSP
Gängtyp	BSW-LH
Gängtyp	G-LH
Gängtyp	BSW
Gängtyp	G
Gängtyp	BSP-LH
Flankvinkel	55 grad
Vändskärsstorlek	27 mm
Matning f_z i stål < 1100 N/mm ²	0,1 mm
Matning f_z i INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm
Skärriktning	höger och vänster
Produktslag	Skärinsats för fräning

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	120 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	70 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	70 m/min	K
CuZn	lämplig	120 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

