

**Garant****HM-fullradiefräs, Diamant, Ø f8 DC / DS: 10mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 209781 10     |
| GTIN         | 4045197544407 |
| Artikelklass | 11Y           |

**Beskrivning****Utförande:**

Med den senaste generationens **kristallin diamantbeläggning sp<sup>3</sup>** för processäker bearbetning av **fiberkompositmaterial, kol-/glasfiberarmerad plast och grafit**. Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

Tolerans: Radiekontur =  $\pm 0,01$  mm.

**Teknisk beskrivning**

|   |         |
|---|---------|
| Matning $f_z$ för valsfräsning i grafit   | 0,09 mm |
| Tandantal Z                               | 2       |
| Matning $f_z$ för kopierfräsning i grafit | 0,09 mm |
| Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning | 60 mm   |
| Friställningsdiameter $D_1$               | 9,8 mm  |
| Skär-Ø $D_c$                              | 10 mm   |
| Skaftdiameter $D_s$                       | 10 mm   |
| totallängd L                              | 100 mm  |
| Skärlängd $L_c$                           | 14 mm   |
| Spiralvinkel                              | 30 grad |
| radie R                                   | 5 mm    |
| Beläggning                                | Diamant |
| Skärmaterial                              | VHM     |

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Norm                                  | Verkstadsnorm                  |
| Tolerans nom.-Ø                       | f8                             |
| Matningsriktning                      | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,2×D vid valsfräsning         |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning      |
| Skaft                                 | DIN 6535 HSC                   |
| Invändig                              | nej                            |
| Färgring                              | svart                          |
| Produktslag                           | Fullradie- och pinnfräs        |

## Användardata

|                    | Lämplighet | $V_c$     | ISO-kod |
|--------------------|------------|-----------|---------|
| PVDF GF20          | lämplig    | 200 m/min | N       |
| POM GF25           | lämplig    | 190 m/min | N       |
| PA 66 GF30         | lämplig    | 170 m/min | N       |
| PEEK GF30          | lämplig    | 150 m/min | N       |
| PTFE CF25          | lämplig    | 180 m/min | N       |
| PEEK CF30          | lämplig    | 160 m/min | N       |
| Hybrid             | lämplig    |           |         |
| Honeycomb Sandwich | lämplig    | 350 m/min | N       |
| GFK                | lämplig    | 190 m/min | N       |
| GFK, CFK           | lämplig    | 190 m/min | N       |
| Grafit             | lämplig    | 340 m/min | N       |
| vått minimal       | lämplig    |           |         |
| torrt              | lämplig    |           |         |
| Luft               | lämplig    |           |         |

## Tjänster

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
|----------------------|-----------|

