

Garant**HM-torusfräs, Diamant, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209760 10/1,0
GTIN	4045197507372
Artikelklass	11Y

Beskrivning**Utförande:**

Med den senaste generationens **kristallin diamantbeläggning sp³** för processäker bearbetning av **fiberkompositmaterial, kol-/glasfiberarmerad plast och grafit**. Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

Tolerans: **Skärradie R₁ = ±0,01 mm.**

Teknisk beskrivning

Friställningsdiameter D ₁	9,2 mm
Matning f _z för kopierfräsning i grafit	0,091 mm
Matning f _z för valsfräsning i grafit	0,091 mm
Tandantal Z	4
Skär-Ø D _c	10 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	80 mm
Skärradie R ₁	1 mm
Skaftdiameter D _s	10 mm
Skärlängd L _c	11 mm
totallängd L	120 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grad
Beläggning	Diamant

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.-Ø	e8
Skärindelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,2×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	svart
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
PVDF GF20	lämplig	200 m/min	N
POM GF25	lämplig	190 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	170 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	150 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	180 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	160 m/min	N
Hybrid	lämplig		
Honeycomb Sandwich	lämplig	350 m/min	N
GFK	lämplig	190 m/min	N
GFK, CFK	lämplig	190 m/min	N
Grafit	lämplig	340 m/min	N
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB