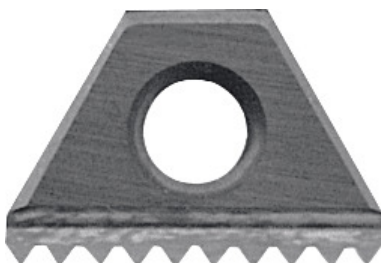


**Garant****Gängfrässkär för invändig gänga 60°, HB7720, stigning: 1,25mm****Beställningsdata**

Ordernummer	218007 1,25
GTIN	4045197411990
Artikelklass	21D

**Beskrivning****Utförande:**

Stabilt vändskär. **Dubbelt användbart.**

- **Brett användningsområde tack vare universell spånbyggetometri.**
- **Hög repeteringsnoggrannhet.**

**Användningsdata:**

**För metrisk, invändiga gängor** enligt DIN/ISO (DIN 13) toleransklass 6H.

**Teknisk beskrivning**

Användning inomhus/utomhus	Invändig
Helprofil	ja
Gängstigning	1,25 mm
Antal skär Z	12
Sort	HB7720
Skärmaterial	VHM
Gängtyp	M-LH
Gängtyp	M
Gängtyp	MF

Gängtyp	MF-LH
Flankvinkel	60 grad
Vändskärsstorlek	16 mm
Matning $f_z$ i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Matning $f_z$ i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Skärriktning	höger och vänster
Produktslag	Skärinsats för fräning

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	120 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	70 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	70 m/min	K
CuZn	lämplig	120 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		