

**HM-fräs, obelagd, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202238 10
GTIN	4067263238232
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **finslipning** i spånutrymmena för **en utomordentlig spån borttransport** i långspånande aluminiummaterial.

Användningsdata:

För grov- och slätbearbetning.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	85 mm
Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,04 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Spiralvinkel	45 grad
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tolerans nom.-Ø	e8
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Skärlängd L_c	30 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Tandantal Z	3
Hörnfasvinkel	90 grad

Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	Skärdjup fullspår $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	170 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	105 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	160 m/min	N
PE-HD	lämplig	110 m/min	N
PA 66	lämplig	130 m/min	N
PEEK	lämplig	110 m/min	N
PF 31	lämplig	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	begränsat lämplig	160 m/min	N
Cu	lämplig	120 m/min	N
CuZn	lämplig	150 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	begränsat lämplig		
torrt	begränsat lämplig		
Luft	begränsat lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB