

**DNMG 150608, Sort: CCX****Beställningsdata**

Ordernummer	250697 CCX
GTIN	4960664900886
Artikelklass	25E

**Teknisk beskrivning**

Beläggning	belagd
Antal byten/skär	4
Hörnradie	0,8 mm
Sort	CCX
Primäranvändning	P
Tilldelning huggning/skrubb	Finbearbetning
Matning f	0,05 - 0,35 mm/v
Skärhastighet $v_c$ primär användning	210 - 450 m/min
Skärmaterial	Cermet
Skärförhållande	kontinuerligt
ISO-kod vändskär	DNMG 150608
Skärdjup $a_p$	0,2 - 1,5 mm

spån-brytare	PP
Produktslag	Vändskär för svarvning