

**DCMT 11T308, Sort: CCX****Beställningsdata**

Ordernummer	260387 CCX
GTIN	4960664911592
Artikelklass	25E

**Beskrivning****Teknisk beskrivning**

Matning f	0,05 - 0,3 mm/v
Skärmaterial	Cermet
Beläggning	belagd
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärdjup $a_p$	0,1 - 1 mm
Antal byten/skär	2
Hörnradie	0,8 mm
spån-brytare	PP
Tolerans	M
ISO-kod vändskär	DCMT11T308
Primäranvändning	P

Sort	CCX
Skärförhållande	kontinuerligt
Skärhastighet $v_c$ primär användning	150 - 370 m/min
Produktslag	Vändskär för svarvning