

**DC.T 11T304, Sort: CCX****Beställningsdata**

Ordernummer	260386 CCX
GTIN	4960664911585
Artikelklass	25E

Beskrivning**Teknisk beskrivning**

Antal byten/skär	2
Primäranvändning	P
Hörnradie	0,4 mm
Tolerans	M
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Matning f	0,05 - 0,3 mm/v
spån-brytare	PP
Skärhastighet v_c primär användning	150 - 370 m/min
Skärmaterial	Cermet
Sort	CCX
Skärförhållande	kontinuerligt

Skärdjup a_p	0,1 - 1 mm
Beläggning	belagd
ISO-kod vändskär	DCMT11T304
Produktslag	Vändskär för svarvning