

**DCGT 070201, Sort: PR1725****Beställningsdata**

Ordernummer	260380 PR1725
GTIN	4960664923403
Artikelklass	25E

Teknisk beskrivning

Skärhastighet v_c sekundär användning	50 - 150 m/min
ISO-kod vändskär	DCMT 070204
Antal byten/skär	2
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Primäranvändning	M
spån-brytare	MFP-SKS
Hörnradi	0,4 mm
Matning f	0,03 - 0,2 mm/v
Skärförhållande	snitt intermittent
Skärhastighet v_c primär användning	60 - 200 m/min
Skärdjup a_p	0,2 - 1,5 mm
Tolerans	G

Sort	PR1725
Skärmaterial	HM
Sekundär användning	P
Beläggning	belagd
Produktslag	Vändskär för svarvning