

**DCGT 11T301, Sort: PR1725****Beställningsdata**

Ordernummer	260384 PR1725
GTIN	4960664923434
Artikelklass	25E

Teknisk beskrivning

Sekundär användning	P
Skärdjup a_p	0,2 - 1,5 mm
Tolerans	G
Skärhastighet v_c sekundär användning	50 - 150 m/min
Matning f	0,03 - 0,2 mm/v
Hörnradie	0,1 mm
Sort	PR1725
Skärförhållande	snitt intermittent
Beläggning	belagd
Skärmaterial	HM
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
spån-brytare	MFP-SKS

ISO-kod vändskär	DCGT 11T301
Skärhastighet v_c primär användning	60 - 200 m/min
Primäranvändning	M
Antal byten/skär	2
Produktslag	Vändskär för svarvning