

**DC.T 11T304, Sort: PR1725****Beställningsdata**

Ordernummer	260386 PR1725
GTIN	4960664923458
Artikelklass	25E

Teknisk beskrivning

Antal byten/skär	2
Skärförhållande	snitt intermittent
Skärhastighet v_c primär användning	60 - 200 m/min
Matning f	0,03 - 0,2 mm/v
Skärhastighet v_c sekundär användning	50 - 150 m/min
Sort	PR1725
Skärmaterial	HM
Skärdjup a_p	0,2 - 1,5 mm
Primäranvändning	M
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
ISO-kod vändskär	DCMT 070204
Tolerans	G

Hörnradie	0,4 mm
Sekundär användning	P
Beläggning	belagd
spån-brytare	MFP SKS
Produktslag	Vändskär för svarvning