

**DCMT 11T308, Sort: CA025P****Beställningsdata**

Ordernummer	260387 CA025P
GTIN	4960664878703
Artikelklass	25E

Teknisk beskrivning

Skärmaterial	VHM
Skärförhållande	snitt intermittent
Sort	CA025P
Tolerans	M
Hörnradie	0,4 mm
Skärdjup a_p	0,5 - 1,5 mm
Skärhastighet v_c primär användning	80 - 330 m/min
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Antal byten/skär	2
Beläggning	belagd
spån-brytare	HQ
Matning f	0,05 - 0,25 mm/v

ISO-kod vändskär	DCMT 070204
Primäranvändning	P
Produktslag	Vändskär för svarvning